



ФОТОЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ (СВЕТОНАКАПЛИВАЮЩАЯ) ПВХ ПЛЕНКА

Поверхность	Глянцевая / Матовая
Намотка	20 м / 50 м
Ширина	0,61 м / 1,24 м
Печать	ECO(SOL), UV, LATEX

**СООТВЕТСТВУЕТ
ГОСТ 34428-2018**

На пленке имеется требуемая
ГОСТ маркировка «LC 200»

ПРИМЕНЕНИЕ

Пленки подходят для внутреннего и наружного применения. Используются для изготовления планов эвакуации, элементов эвакуационных систем и маркировки опасных зон. Фотолюминесцентные пленки светятся после отключения источника света.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип пленки	Печатные, ПВХ	Клеевой слой	30 мк, постоянный
Цвет свечения	Желто-зеленый	Лайнер	Силиконизированная бумага, 230 г/м ²
Марка	Lucentis 200 принт	Температура наклеивания	от +18 °С до +28 °С
Поверхность	Глянцевая / Матовая	Температура эксплуатации	от -50 °С до +60 °С
Толщина пленки (без клеевого слоя и лайнера)	240 мк / 260 мк	Срок службы	7 лет
Толщина лайнера (силиконизированная бумага)	160 мк	Срок хранения	1 год

Время после прекращения освещения, мин	Яркость, мкд/м ²		Длительность послесвечения (до снижения яркости свечения меньше 0,3 мкд/м ²)
	ГОСТ	LUCENTIS-200	
10	≥200	211	Более 1440 мин
60	≥25	26	

ХРАНЕНИЕ

После вскрытия необходимо поддерживать заводское натяжение материала - хранить плотно смотанным на шпуле, с закрепленным краем рулона в трех местах: один по центру и два по краям. Хранить материал, не создавая на него давления. Не допускать попадания влаги, пыли и грязи. Не подвергать материал воздействию прямых солнечных лучей. Не хранить его вблизи отопительных систем.

Условия хранения

Температура	от +18 до +22 °С
Относительная влажность	40 - 50%

ВНИМАНИЕ! Перед обработкой (печатью и резкой) материал в течение 24 часов должен адаптироваться к режиму влажности и температуры помещения, в котором будет производиться обработка.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

При работе с материалом использовать хлопчатобумажные или нитриловые перчатки во избежание нанесения на поверхность материала повреждений и загрязнений.

Печать

Подходит для струйной печати с использованием красок на основе растворителей, УФ красок или красок на латексной основе. При сольвентной и экосольвентной печати рекомендуется устанавливать сушку принтера на уровне 50-55 °С. При печати необходимо избегать резкого перепада температуры во избежание отслаивания подложки.

Резка

Материал необходимо разрезать только чистым и острым ножом. Пленка может быть разрезана вручную, но не более одного листа за один рез, или стопкой не более 5 листов на гильотинных ножницах. При монтировании материала стык в стык необходимо позаботиться о ровной линии реза.

Наклеивание

Перед использованием очистить оклеиваемую поверхность от пыли, жира и других компонентов, отрицательно влияющих на силу сцепления материала. Удалить остатки чистящих средств во избежание образования пузырей между материалом и основой, а также дальнейшего отклеивания материала.

Материал не предназначен для многократного наклеивания. Не допускается оставлять пленку с открытым клеевым слоем. Размер оклеиваемой поверхности - на 2-3 мм больше наклеиваемого материала.